

**Producto** Endurecedor para pavimento impreso sobre hormigón

**Uso** Nuevos pavimentos de hormigón impreso

## Descripción

---

El **Lumicret-impreso** es un pavimento a base de cemento Portland, áridos seleccionados, pigmentos y aditivos de gran pureza, que se aplica sobre el hormigón fresco, formando una capa de rodadura monolítica al mismo, de fácil textura e impresión. Puede reemplazar a los pavimentos tradicionales como adoquines, piedra natural, pizarra, etc.

## Aplicaciones

---

- Aceras
- Zonas exteriores y urbanizaciones
- Paseos, accesos a viviendas, piscinas, etc.
- Polideportivos

## Datos técnicos

---

- Gran resistencia a la **abrasión** (5 veces superior a la del hormigón).
- Extraordinaria **resistencia mecánica**.
- **Densidad:** 2 Kg/dm<sup>3</sup>
- Nivel de **pH:**12
- Estable frente a la **radiación ultravioleta**.
- Resistencia a la **compresión:** 39,8 MPa 1\*
- Modulo de **elasticidad estático:** 30,3 GPa 1\*

\*Ensayos determinados según norma UNE 83.316, por el Instituto de Ciencias de la Construcción Eduardo Torroja.

## Modo de empleo

### limitaciones

La **temperatura ambiente** debe estar entre 5 -30° C, sin viento excesivo.

La **temperatura del soporte** debe estar entre 5 -25° C.

Caso de temperaturas superiores, consultar para el uso de nuestros productos especiales.

### preparación de la base

El soporte de aplicación debe ser una losa o solera de hormigón armado, según especificaciones de proyecto y normativa de obligado cumplimiento y, como mínimo:

- Base de enchado de bolos o zahorras compactadas
- Lamina plástica para barrera de vapor
- Armado correctamente solapado y sobre calzos de hormigón
- Hormigón sin aditivos, de tamaño máximo de árido de 12-16 mm. y consistencia blanda

**Vertido** del hormigón, **regleado** y **talochado** mediante talocha RM480. **No vibrar.**

Respetar todos los **puntos singulares** existentes tales como, **juntas** estructurales, de retracción y dilatación, juntas constructivas, **elementos** (arquetas, mobiliario urbano, etc.), cambios de material y/o espesor, así como **encuentros** con otros elementos. Se recomienda la utilización de una tira de **MUAFEX** de espesor mínimo de 5 mm. y su refuerzo de la base con acero o fibras, según especificaciones constructivas.

### espolvoreado

Una vez el agua procedente de la exudación se haya evaporado, **espolvorear** el **LUMICRET IMP** con una proporción de 3 kg/m<sup>2</sup> para colores oscuros y 6 kg/m<sup>2</sup> para colores claros. Aplicar 2/3 de la cantidad especificada e introducir el material en el hormigón mediante la talocha RM480. A continuación aplicaremos el resto de producto y volveremos a talocharlo hasta alcanzar la superficie deseada.

Posteriormente proceder al **alisado** de la superficie, mediante llana de acero RF362, hasta alcanzar una superficie sin porosidades y homogénea. **Repasar** los bordes del pavimento con llana canteadora HE, para evitar cualquier tipo de desconchados.

## acabado moldeado con textura

Una vez **fraguado** el mortero, verificar que la superficie presenta un aspecto tenso pero no duro y que está exenta de agua. A continuación aplicar el **desmoldeante en polvo** DESMOL-DES IMP P, con una proporción de 100 gr/m<sup>2</sup>, o impregnar la superficie del con el agente **desmoldeante líquido** DESMOL-DES IMP L, con una proporción de 0´8 l/m<sup>2</sup> y mezclado continuo. Se aconseja utilizar desmoldeante en polvo, salvo superficies inclinadas y/o zonas de interior.

Una vez aplicado el desmoldeante, el estampado de la superficie se realiza mediante la aplicación de los **moldes HD** con la textura escogida entre la amplia variedad de diseños de nuestro catálogo. En el caso de utilizar desmoldeante en líquido, los moldes deberán estar completamente limpios y previamente impregnados. La colocación del molde debe ser consecutiva y seguir la continuidad de las piezas. Seguidamente, pisarlo con los pies o PISON M PLAS hasta su completo estampado y retirar.

Antes de las 24 h desde su puesta en obra, realizar las juntas de dilatación necesarias, mediante el corte hasta una profundidad aproximada de 1/3 de su grosor.

## limpieza

Transcurridas 48 horas se procede a la **retirada** del agente desmoldeante para el impreso. Si hemos utilizado desmoldeante en polvo, procederemos a la limpieza de la superficie mediante **hidrolimpiadora** MAQUINPUL, con una presión aproximada de 90 bares, aplicando la pistola de agua a una distancia prudencial de 50 cm. y boquilla en posición de abanico. **Nunca** aplicaremos un chorro de agua directo sobre la superficie. En caso de utilización de agente desmoldeante en líquido, se procederá a su limpieza mediante barrido de la superficie hasta su completa retirada.

Si se desea, podremos aplicar nuestro sistema ACICRET siguiendo las indicaciones del producto, dándole un acabado decorativo.

Tras la utilización de las herramientas, se deben limpiar inmediatamente con agua.

## sellado

Después del **secado total** del pavimento, protegeremos la superficie con cualquiera de nuestra gama de resinas, que podrá elegir según el acabado deseado. La resina se aplicara mediante AIRLESS JOKER con una **temperatura** ambiente comprendida entre 10 y 30° C.

Dejar secar y endurecer la resina durante **3 días**, antes del uso del pavimento.

## Presentación

---

Se **presenta** en sacos de 25 Kg.

## Conservación

---

El **tiempo** de almacenaje es de 12 meses en condiciones óptimas de temperatura y humedad.

## Rendimiento

---

Su **rendimiento** es de 3-4 kg/ m<sup>2</sup>.

## Medidas de seguridad y salud

---

Para cualquier especificación o dato relativo a la seguridad, higiene durante la aplicación, manipulación, almacenamiento y uso del producto, así como la eliminación en caso de contacto inadecuado, se debe consultar la **ficha de seguridad del producto**. Ésta contiene toda la información relativa a la seguridad, relativa a la toxicidad, ecología, propiedades físicas y químicas, así como las recomendaciones de primeros auxilios y demás recomendaciones reglamentarias.

## Nota técnica

---

Los resultados y valores indicados en la presente ficha técnica, han sido ensayados en laboratorios acreditados. Las medidas reales de los mismos pueden estar sujetas a pequeñas variaciones según la calibración de los aparatos y otras circunstancias que no dependen de la empresa.

## Nota legal

---

La información contenida en la presente **ficha técnica**, está basada en el buen hacer de la construcción y en convencimiento de la empresa, bajo la experiencia y conocimiento actual del producto. La correcta utilización, transporte, almacenamiento y puesta en obra de los mismos, garantizará la calidad final del producto.

La modificación y variación de las condiciones de ejecución y del soporte base con respecto a la información del mismo, no permite la deducción respecto a este documento, ni a consejo o recomendación alguno ofrecido, ni a la garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos privativos, fuera de la obligación legal

que puede existir. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos serán aceptados de acuerdo a nuestras condiciones de venta y suministro.

Los usuarios están obligados a conocer la documentación relativa a cada uno de nuestros productos y hacer un uso adecuado de ella, debiendo utilizar la versión más actualizada existente en [www.feyma25.com](http://www.feyma25.com) y 00 34 96-156 03 26.